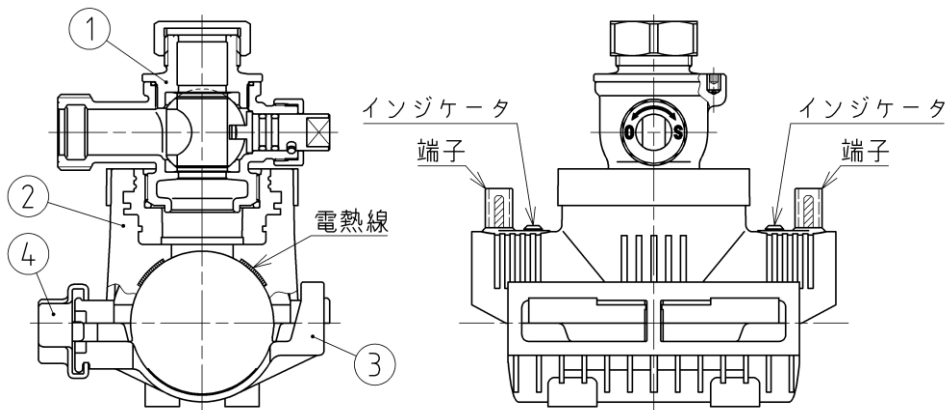


配水用ポリエチレン管用 EF サドル付分水栓 施工チェックシート

施工日 _____ 年 _____ 月 _____ 日

工事名		給水装置工事 主任技術者	施工者
施工場所			
管種	配水用ポリエチレン管		
施工業者名			



部番	部品名称
1	分水栓ユニット
2	EF サドル
3	バンド
4	クランプ

(1/2)

チェック項目		名称						
		番号(複数カ所の場合) 番号図添付						
		配水管口径						
		サドル分水栓口径						
1	融着・サドル 取付	管表面の清掃						
2		融着面のマーキング・切削						
3		エタノール清掃 (管・EF サドル融着面)						
4		管とEF サドルの固定						
5		融着終了時刻	:	:	:	:	:	:
6	検査	融着完了確認 (インジケータの隆起確認)	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異
7		気温						
8		融着時間						
9	冷却	冷却時間						
10		固定解除時刻						
11		水圧テスト						
判定 (合格:○、不可:×)								

チェック項目		名称						
		番号(複数カ所の場合) 番号図添付						
		配水管口径						
		サドル分水栓口径						
12	穿孔	ホルソーの確認						
13		切粉の排出確認及び回収						
14		分水栓の開閉確認						
15		キャップ取り付け						
判定 (合格:○、不可:×)								

▲注1) 内部に水圧がかかる作業(水圧試験、通水穿孔等)を行う場合は、さらに放置時間が必要になりますので注意してください(下表参照)。

条件		融着後の 放置・冷却時間 (A)	EF 接合(冷却終了) 後の放置時間 (B)	融着後穿孔までの 放置時間(A+B)
空管で穿孔する場合		10 分以上	—	10 分以上
通水管で穿孔する場合 (管内水圧 0.75MPa 以下)			30 分以上	40 分以上
穿孔前に融着部 の水圧試験を行う 場合	試験水圧 1.0MPa 以下		30 分以上	40 分以上経過後、 水圧試験・穿孔が可能
	試験水圧 1.0MPa を超え る場合(最大 1.75MPa)		1 時間以上	1 時間 10 分以上経過後、 水圧試験・穿孔が可能

注2) 施工は、配水用ポリエチレン管用 EF サドル付分水栓 施工手順書を遵守のこと。